

Hauptständer
Centerstand

HONDA CB 600 Hornet

Montagehinweise

Alle vom Motorrad gelösten Schrauben sind gemäß Herstellerangaben wieder zu montieren, oder mit von SW-MOTEC gelieferten Schrauben zu ersetzen. Falls nicht anderweitig definiert, diese Schrauben nach Tabelle anziehen.

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

Gegebenenfalls Schrauben mit flüssiger Schraubensicherung einkleben.

Prüfen Sie nach 50 km alle Verbindungen auf festen Sitz.

Die Kurvenfreiheit kann durch einen Hauptständer eingeschränkt werden

SW-MOTEC GmbH & Co. KG
Ernteweg 8/10
35282 Rauschenberg
-Germany-

Tel.: ++ 49 (0) 6425 8168 00

Fax: ++ 49 (0) 6425 8168 10

www.sw-motech.com

Mounting Instructions

Centerstand cornering clearance:
SW-MOTEC centerstands are carefully designed and tested to eliminate reductions in cornering clearance and ground clearance under most driving conditions on an unmodified stock motorcycle, and are certified to be compliant with European ABE safety standards. Use of any centerstand may reduce cornering clearance or ground clearance under extreme driving situations.

SW-MOTEC products should be installed by a qualified, experienced motorcycle technician. If you are unsure of your ability to properly install a product, please have the product installed by your local motorcycle dealer. SW-MOTEC takes no responsibility for damages caused by improper installation.

All screws, bolts and nuts, including all replacement hardware provided by SW-MOTEC, should be tightened to the torque specified in the OEM maintenance manual for your motorcycle. If no torque specifications are provided in the OEM maintenance manual, the following torques may be used:

M6	9,6 Nm
M8	23 Nm
M10	46 Nm

All screws, bolts and nuts should be checked after driving the first 50 km to ensure that all are tightened to the proper torque.

Medium strength liquid thread-locker (i.e., "Loctite") should be used to secure all screws, bolts and nuts.

! Alle Schrauben mit Schraubensicherung einsetzen.
Insert all screws with retainer.

WARNING ATTENTION Achtung: Die Boden- und Schräglagenfreiheit kann bei Nutzung dieses Anbauteils eingeschränkt sein.
Attention: Cornering and ground clearance can be reduced by using this accessory.

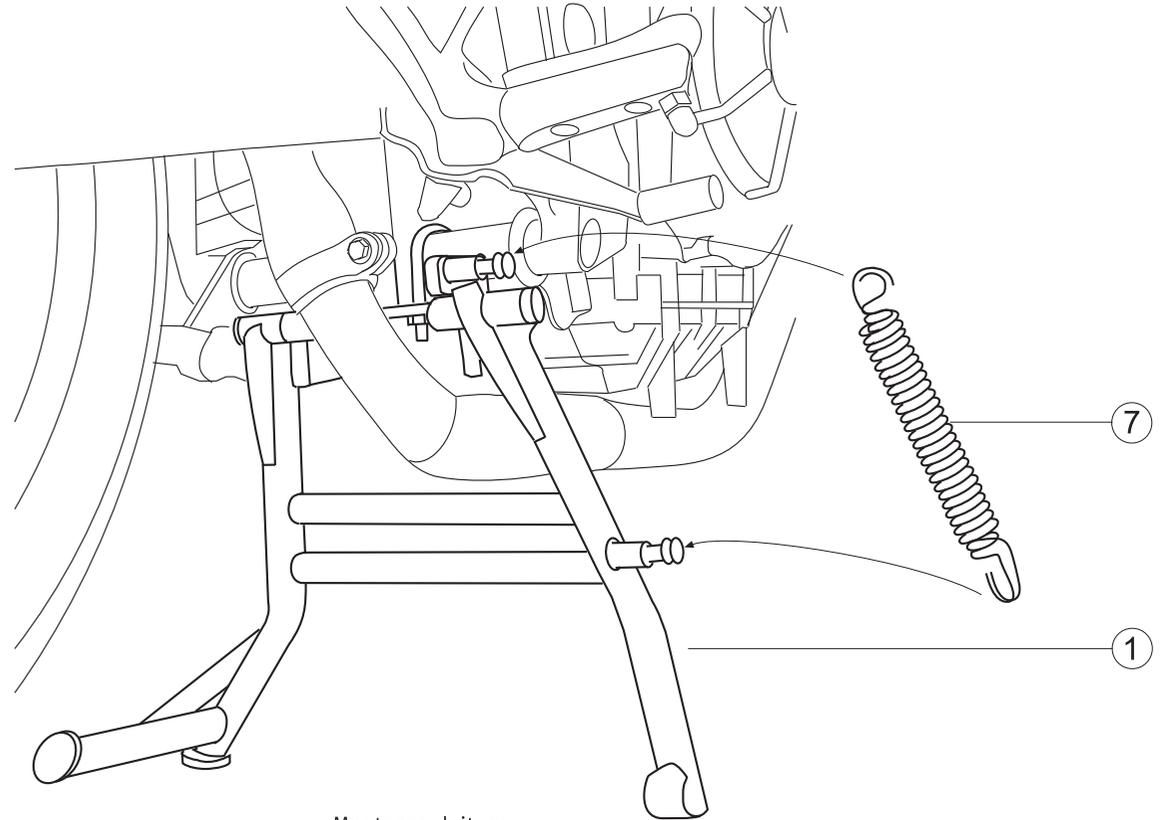
INFORMATION Sofern für dieses Produkt eine Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) vorliegt: Die mit dem Produkt ausgelieferte ABE muss immer mitgeführt werden! Diese ABE gilt nur für die gelisteten Modelle und unter Beachtung aller Auflagen! Für eine Verwendung am hier nicht aufgeführten Fahrzeug muss die Eintragung in die Fahrzeugpapiere vorgenommen werden!
Die Fahrzeugzuweisungen im ABE-Dokument werden jährlich erweitert. Dadurch kann die ABE für ein neues Produkt unter Umständen erst einige Monate nach Markteinführung erfolgen. Wird Ihr Modell nicht aufgelistet oder sollte Ihnen das ABE-Dokument nicht mehr vorliegen, besuchen Sie bitte die Download-Sektion unseres Webshops. Dort steht Ihnen das ABE-Dokument in seiner jeweils aktuellen Version zur Verfügung.

Inhalt der Packung

Pos.	Bezeichnung	DIN- Zeich. Nr.	Anzahl
1.	Hauptständer	HPS.01.043.900	1
2.	Anschraubplatte	HPS.01.043.903	1
3.	Hohlspannstifte 5 x 12	DIN 1481	3
4.	Bügelschraube M8	E51 H68	1
5.	Bügelschraube M8	E43 H68	1
6.	Mutter selbstsichernd M8	DIN 6927/b	4
7.	Zugfedern ineinanderliegend	ZFD.00.150.003/ST	1
8.	Drehbolzen	HPS.01.043.002	2
9.	SP.ST.032.025.01.94	DIN 94	2

Packaging

Pos.	Bezeichnung	DIN- Zeich. Nr.	Anzahl
1.	Centerstand body	HPS.01.043.900	1
2.	Mounting Plate	HPS.01.043.903	1
3.	Locker Pin 5 x 12	DIN 1481	3
4.	Bow Screw M8	E51 H68	1
5.	Bow Screw M8	E43 H68	1
6.	Nut M8	DIN 6927/b	4
7.	Spring Set	ZFD.00.150.003/ST	1
8.	Bolt	HPS.01.043.002	2
9.	SP.ST.032.025.01.94	DIN 94	2



Montageanleitung:

1. Einschlagen der Hohlspannstifte in die Anbauplatte.
2. Anbau der Anbauplatte mittels der Bügelschrauben; U-Scheiben A8,4 und der selbstsichernden Muttern M8.
- Dabei eingeschlagene Hohlspannstifte der Anbauplatte von außen gegen Vierkantröhr des Rahmens setzen.
3. Einsetzen des Ständers und der Drehbolzen, Bolzen mittels Splinte sichern - umbiegen.
4. Drehbolzen mit Schmierfett einsetzen.
5. Einziehen der Feder mittels großem Schraubenzieher oder Feststellzange.
6. Funktionskontrolle, Schrauben und Muttern auf festem Sitz prüfen.

Instruction Manual:

1. Insert the locker pins(3) into the mounting plate(2).
2. Fix the mounting plate with bow screws(4), (5) washer(6) and nuts(7)
- the locker pin adjust the plate under the rectangle tube.
3. Fix the centerstand(1) with the bolts(9) and secure with the retaining pins(10).
4. Use grease while inserting bolts.
5. Inserting the springs(8) with a screwdriver or SW-MOTECH spring tool.
6. Check the function and proof all screws thightness.

